



Congreso Panamericano de Esterilización

El procesamiento de materiales de forma segura, contribuye a la seguridad del paciente

Linda Condon

MBA, BS, RN, CRCST



2 de Septiembre,
2009

Fallas en la esterilización

- Factores Humanos
- Equipos
- Energía y otros



Factores humanos de riesgo

- Volumen de empaques quirúrgicos
 - Programación de cajas
 - Distracciones
 - Descentralización
 - Turnos
 - Equipos
-
- Instrucciones de uso de los fabricantes
 - Ausencia de procedimientos estándares



Volumen Diario

- ~ 115 Cirugías diarias
- ~ 520 set's preparados diarios
- ~ 150 bolsa plástico – papel diarios
- ~ 46 cargas de vapor diarios
- ~ 3 Cargas de Óxido de Etileno a la semana
- ~ 21 cargas de H₂O₂ diarias
- ~ 40,000 instrumentos manipulados por día

Desviaciones del proceso de esterilización

- Esterilización imprecisa
 - Ciclo erroneo
 - Ciclo no iniciado
- Indicadores Biológicos
 - Falla en el test
 - Test extraviados
 - Lectura muy temprana o tardía



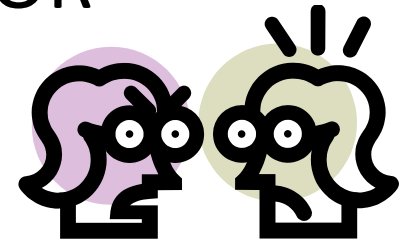
Desviaciones del proceso de esterilización

- Documentación extraviada
 - Contenido de la carga
 - Firmas o falta de ellas
 - Evaluación del esterilizador
 - Requerimientos
 - Reparaciones
 - Instalación
- Carga del esterilizador



Impacto de los defectos

- Infección de pacientes
- Cajas/empaques cancelados
- Retraso de cajas/empaques
- Desperdicio de suministros
- Riesgo daños al paciente o al personal
- Malas relaciones entre CE y OR
- Clientes infelices
- Frustración



Aseguramiento de la calidad



- Monitoreos Físicos
 - Verificación de parámetros y firmas.
- Indicadores Químicos
 - Indicadores internos y externos
 - Test de remoción de aire (Bowie-Dick), diariamente
 - Indicadores biológicos
 - Efectividad, liberación de la carga, ensayos de Validación,
 - Validación de productos

Auditorias de procesos

- Cargas de esterilización y procedimientos
 - Cada carga
- Indicadores Biológicos
 - Cada carga y en cada turno
- Registros de esterilización
 - Diariamente
- Elementos pendientes por esterilizar
 - En cada turno

Formato de auditoría de esterilización

Johns Hopkins Hospital Department of Surgery
QA STEAM STERILIZER AUDIT FORM

Date: _____ Location: ☐ Zayent ☐ Weisberg ☐ IHOC ☐

Sterilizer #: _____ Load #: _____ Cycle #: (_____) _____

	Yes	No	N/A
Load Loaded Properly			
Instacount and Tape Parameters Match			
Cycle Parameters Met Requirements			
☐ Time/Temp ☐ Load Sticker ☐ Operator Signature ☐ Correct Cycle Standard/Express...			
Wrap Intact and Blue Transport Tray Present			
Peel Packs Packaged Correctly			
Production Label Matches Container / Assembly Sheet			
REMINDER - Check Production and Serial Numbers/Container Matches Production Label			
Load Contents Match Documentation? - if no, please specify from list below:			
☐ Extra Peel Pack ☐ Extra Set ☐ Missing Peel Pack ☐ Missing Set			
Was a BI required? If yes, answer below:			
☐ Control Present and Labeled Correctly? ☐ BI Processed/in incubator ☐ BI Labeled ☐ BI Documented in Instacount ☐ BI Missing/not done			
Is Challenge Pack / Chemical Indicator Required?			
☐ Logged in Instacount ☐ Documentation Complete on Result Sheet ☐ Passed ☐ Failed			
DEVIANT FINDINGS/CORRECTIVE ACTIONS TAKEN: _____			
AUDITOR SIGNATURE: _____ DATE: _____ TIME: _____			

Instacount and Tape Parameters Match

Cycle Parameters Met Requirements

- ☐ Time/Temp
- ☐ Load Sticker
- ☐ Operator Signature
- ☐ Correct Cycle Standard/Express...

☐ Extra Set

☐ Missing Peel Pack

☐ Missing Set

Was a BI required? If yes, answer below:

- ☐ Control Present and Labeled Correctly?
- ☐ BI Processed/in incubator
- ☐ BI Labeled
- ☐ BI Documented in Instacount
- ☐ BI Missing/not done

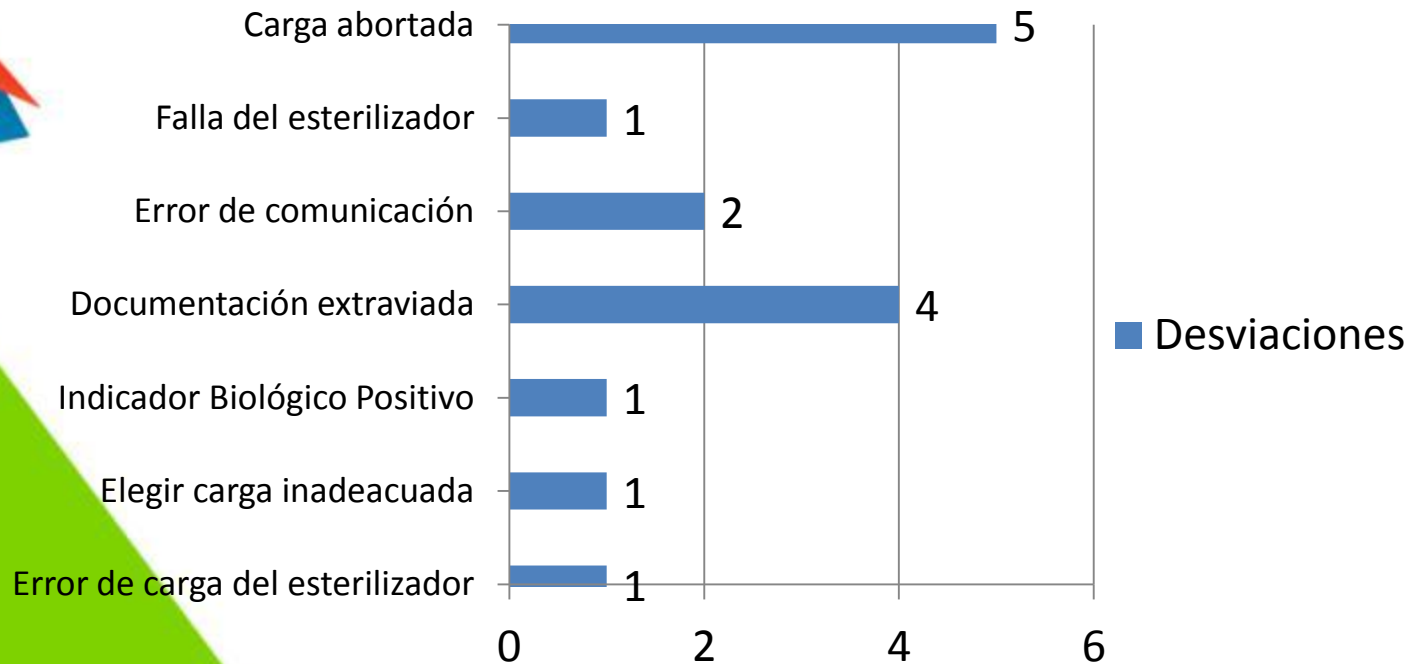
Comunicar los hallazgos

- Desviaciones totales del proceso de esterilización
- Tipo de desviaciones
- Desviaciones por empleado

Desviaciones en la esterilización

417 Ciclos totales

Mar 30- April 5



La tasa de defecto es del 4%

Mejora de Procesos

- Procedimientos operativos estándar.
- Desarrollo Profesional
- Análisis de competencias
- Señales
 - Área estéril/No Estéril
 - Área Restringida
 - Flujo de proceso
- Desempeño de los empleados y plan de mejora



Separación de áreas limpias y áreas estériles

Banderas indican elementos NO
estériles



Zona NO Estéril marcada con
cinta roja en el suelo

Señales y relojes



Zona Estéril marcada con
cinta verde en el suelo

Controles de proceso



Señales y controles de proceso



- Peligor: Carga cliente
- Tiempo de liberación aproximado

Carga lista para liberación



Operadores de los esterilizadores



REFERENCIAS

- Condon, L. L. (Spring 2012). Safe Sterile Processing Supports Safe Patient Care. *Horizons A Supplement to Biomedical Instrumentation & Technology*, 20- 23.